

Solid Edge CAM Pro

充分實現機床的價值

優點

- 使用最新製造技術實現機床價值最大化
- 借助統一 CAM 系統實現最高車間效率
- 直接處理 Solid Edge 零件和組立件，保持關聯性
- 擁有成本低，易於部署、學習和使用

功能

- 可擴展應用程式功能覆蓋面廣泛，包括車削、銑削和根據特徵的加工
- 教學、範本和精靈可簡化使用
- 與 Solid Edge 機械設計無縫整合，點擊一下即可啟動
- 後處理與機床仿真

摘要

Solid Edge® CAM Pro 軟體是西門子公司功能強大的成熟電腦輔助製造 (CAM) 解決辦法，提供豐富多樣的工具集，幫助您第一次就正確完成工作。Solid Edge CAM Pro 是一個模組化、靈活配置的數控 (NC) 程式設計解決辦法，讓您可以實現機床價值最大化。CAM Pro

從 Solid Edge 使用者角度出發進行設計，易於部署且簡單易學，總擁有成本低，但數控程式設計功能卻非常強大。

功能強大卻簡單易用

Solid Edge CAM Pro 幫助製造商定義和執行各種各樣的製造流程，包括銑削、車削和根據特徵的加工，並配有全面的加工仿真。

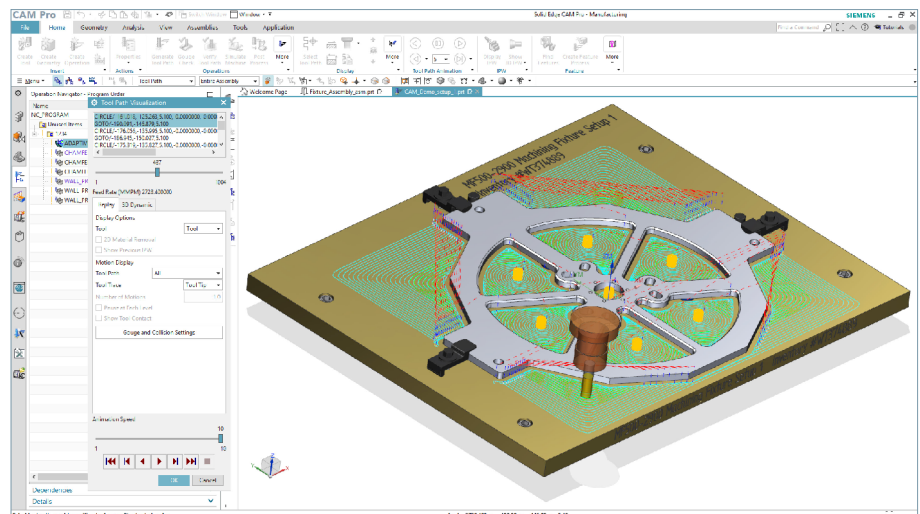
Solid Edge CAM Pro 直接處理 Solid Edge 零件和組立件，促成準確而高效的製造流程。將檔案從 Solid Edge 傳到 CAM Pro 就如同點擊操作一樣簡單，所有資料都保持關聯性，這樣後期的設計修改可以輕鬆融入製造計劃。

直觀而現代化的使用者介面 (UI)、容易跟學的教學、內建範本和精靈使得 Solid Edge CAM Pro 尤其易用。一致的導覽器可以管理主要元素，而且圖形區域的對話方塊可以提供圖形說明和即時回饋。範本廣泛套用用於整個系統以擷取和重新套用方法、幾何體、設定、工序和刀具選取。內建精靈和建立自訂精靈的功能引領使用者進入更高一級的自動化互動。十五個容易跟學的教學可以幫助使用者初步瞭解此軟體的強大功能並在隨後重新複習。

全方位多樣化功能

有了 Solid Edge CAM Pro，工廠現場就不再需要（購買）多種 CAM 系統。此款可擴展解決辦法提供多種深層數控程式設計功能，具有靈活性並可實現投資價值最大化。

鑽孔 – 用於鑽孔、鉸孔、鏜孔、攻絲、啄鑽和自訂迴圈。根據特徵的加工選項提供自動化鑽孔功能。



Solid Edge CAM Pro

2.5 軸銑削 – 可以根據基本邊界資料或實體幾何體套用 2.5 軸粗加工樣式。往復運動、偏置和插銑正是其中一些刀軌範例，擺線這些高速粗加工刀軌也可用。根據特徵的加工功能可自動辨識和設計槽與面。

車削 – 完整解決辦法，程式簡單但功能卻足夠處理多主軸、多轉塔套用情況中最複雜的幾何體。系統可以處理實體、線架構或 2D 輪廓。

3 軸銑削 – 用於仿形表面的粗加工、剩餘銑、半精加工和精加工，提供完整銑削策略來解決複雜幾何體帶來的挑戰。此功能包括高速加工所需的其他功能。

線切割放電加工法 – 兩軸到四軸線切割放電加工 (EDM) 機床的完整解決方案。多種線切割工序可用，包括多刀路輪廓加工、換向線切割和去除區域。

同步 – 數量不受限制的通道圖形顯示方式，可選取滾動程式碼格式，配有時間顯示和新增等待和同步程式碼的函數。同步管理者直接與內部後處理器相連並執行後處理輸出，從而獲得最高精確度。

加工仿真 – 避免將資金投入到被證明無用的機床上，整合式機床仿真以機床程式碼驅動運動，比大部分系統提供的仿真更為完整。

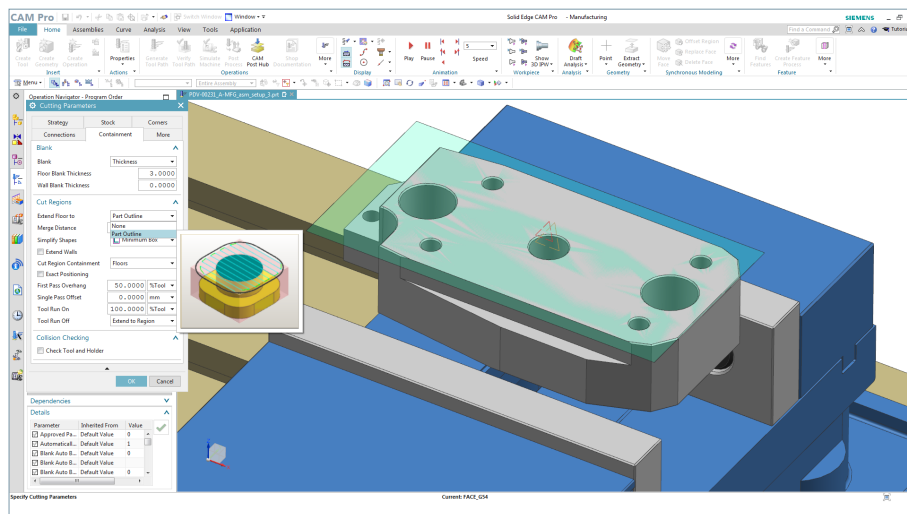
5 軸銑削 – Solid Edge CAM Pro 提供高度靈活的 5 軸程式設計功能，將幾何體選取和詳細使用者控制之類枯燥任務的自動化元素融接起來，進行精確加工。

刀軌視覺化和編輯

無需擔心刀軌視覺化和除料驗證工具。整合的碰撞檢查功能可以識別任何可能存在的問題。還可以通過圖形編輯功能迅速修改刀軌結果並通過鎖定刀軌保護編輯，以防今後重新計算。

後處理

CAM Pro 具備綜合後處理功能，能夠輕鬆進行後處理。可以借助互動式後處理建構器應用程式編輯和微調現有後處理器，或者使用後處理建構器範本從頭開始建構後處理器。此外，還可以使用其中包含的後處理範例或從支援庫中下載後處理。



工廠現場文件

可以使用內建工廠現場文件功能生成 HTML 設定文件。產品製造資訊 (PMI) 與幾何資料從 Solid Edge 一起傳輸至 Solid Edge CAM Pro。數控程式設計人員可以根據工程師的要求輕鬆設計製造計劃。

主要特徵/功能	CAM Pro 基礎功能	CAM Pro 完整加工包	CAM Pro 5 軸銑
基本環境和 CAM 基本功能	X	X	X
產業轉換器	X	X	X
2D 資料交換	X	X	X
快速原型設計	X	X	X
知識融接共用	X	X	X
組立件	X	X	X
模型編輯工具列	X	X	X
加工精靈建構器	X	X	X
庫存取	X	X	X
刀軌和除料視覺化	X	X	X
刀軌圖形編輯	X	X	X
後處理	X	X	X
後處理建構器和後處理配置器	X	X	X
工廠現場文件	X	X	X
建立作業指導	X	X	X
平面銑削	增益集	X	X
端面銑削	增益集	X	X
型腔銑削	增益集	X	X
深度加工輪廓銑	增益集	X	X
根據特徵的加工	增益集	X	X
一般運動控制	增益集	X	X
探測	增益集	X	X
3 + 2 軸定位	增益集	X	X
固定軸區域銑削	增益集	X	X
根殘料銑削的清根切削	增益集	X	X
流線銑削	增益集	X	X
不同半精加工水平之間的切削	增益集	X	X
非均勻有理 B 樣條和樣條輸出	增益集	X	X
小平面加工	增益集	X	X
自我調整餘隙策略	增益集	X	X
使用者控制順序銑	增益集	X	X
可變軸曲面銑	增益集	X	X
切屑切削輪廓加工	增益集	X	X
三軸到五軸銑（傾斜刀具）	增益集	X	X
車削	增益集	X	增益集
四軸線切割放電加工	增益集	X	增益集
整合式仿真和驗證	增益集	X	X
整合式仿真和驗證：刀軌驅動型	增益集	X	X
整合式仿真和驗證：G 程式碼驅動型	增益集	X	X
多通道同步	增益集	X	增益集
機床建構器	增益集	X	X
加工知識編輯器	增益集	X	增益集
渦輪機銑削	增益集	增益集	增益集

與 Solid Edge 整合時得以優化， 獨立於 CAD 系統

CAM Pro 在與 Solid Edge 機械設計整合時得以優化，可獨立於任何特定的 CAD 系統使用。關鍵產業轉換器可以讀取任何 CAD 系統資料格式，包括西門子 Parasolid® 軟體、IGES、DXF、STEP 和 JT 格式。此外，還可以將資料儲存為所有這些格式，外加 STL 格式。

推廣價值

Solid Edge 是一套經濟實惠且易於部署、維護和使用的軟體工具產品組合，能夠推動產品開發流程各個層面（機械和電氣設計、仿真、製造、技術文件、資料管理及根據雲的協同）的發展進步。

Solid Edge 產品組合的核心為西門子 Parasolid 軟體，這是產業內最廣泛使用的電腦輔助幾何建模內核。Parasolid 可以用於建立和修改數位化 3D 模型，並且在設計、仿真和製造之類不同產品開發應用程式之間提供百分百的 3D 模型相容性。

最低系統組態

- Windows 10 企業版或專業版（僅限 64 位元）1709 或更高版本
- 8 GB RAM
- 65K 色彩
- 螢幕解析度：1920 x 1080
- 安裝需要 6.5 GB 磁碟空間

Siemens Digital Industries Software
siemens.com.cn/plm

美洲： +1 314 264 8499
歐洲： +44 (0) 1276 413200
亞太地區： +852 2230 3333